

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M36X3,5****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130015 M36X3,5 |
| GTIN | 4062406182526 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|------------|
| Norma | DIN 376 |
| Vástago cuadrado □ | 22 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Ø de agujero para roscar | 32,5 mm |
| Ø de mango D _s | 28 mm |
| Ø de rosca | 36 mm |
| Longitud total L | 200 mm |
| Paso de rosca | 3,5 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 90 mm |
| Tipo de rosca | M/MF |
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia | 6H +0,20 |
| Clase de tolerancia | ISO 3 6G |
| Clase de tolerancia | ISO 3X 6GX |
| Clase de tolerancia | 7H |
| Clase de tolerancia | 7HX |
| Clase de tolerancia | 7G |
| Clase de tolerancia | 7GX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,10 |
| Tamaño de rosca | M36×3,5 |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |