

Garant
Fresa de mango de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 2Mmm

Datos de pedido

Número de pedido	201070 2M
GTIN	4062406184988
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

Herramientas finamente equilibradas, especialmente adecuadas para el uso con **husillos de alta velocidad**. Geometría especial para optimizar la eliminación de virutas con **el nuevo proceso de equilibrado desarrollado**.

Máxima suavidad de marcha para **una excelente calidad de la superficie**.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Número de dientes Z	1
Tolerancia Ø nominal	e8
Calidad de equilibrado con mango	G 1,8 con HA
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,02 mm
Mango	Mango cilíndrico
Longitud de filo L_c	5 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,04 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte D_c	2 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N

CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------