

Garant**Fresa de mango de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 6Emm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 201070 6E |
| GTIN | 4062406186265 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción**Ejecución:**

Herramientas finamente equilibradas, especialmente adecuadas para el uso con **husillos de alta velocidad**. Geometría especial para optimizar la eliminación de virutas con **el nuevo proceso de equilibrado desarrollado**.

Máxima suavidad de marcha para **una excelente calidad de la superficie**.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Número de dientes Z | 1 |
| Ø de corte D_c | 6 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Calidad de equilibrado con mango | G 1,8 con HA |
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,06 mm |
| Longitud de filo L_c | 11 mm |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Longitud total L | 50 mm |
| Ø de cuello D_1 | 5,5 mm |

| | |
|---|--|
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,08 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 17 mm |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contorneado |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 180 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 130 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 130 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 110 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu | adecuado | 140 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 180 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|