

**Garant****Fresa de mango de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10Lmm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 201070 10L    |
| GTIN              | 4062406186388 |
| Clase de artículo | 11Z           |

**Descripción****Ejecución:**

**Herramientas finamente equilibradas**, especialmente adecuadas para el uso con **husillos de alta velocidad**. Geometría especial para optimizar la eliminación de virutas con **el nuevo proceso de equilibrado desarrollado**.

Máxima suavidad de marcha para **una excelente calidad de la superficie**.

**Descripción técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Voladizo $L_1$ incl. cuello   | 34 mm                            |
| Longitud de filo $L_c$  | 26 mm                            |
| Ángulo de hélice  | 30 grados                        |
| Ø de cuello $D_1$   | 9,2 mm                           |
| Dirección de aproximación   | Horizontal, inclinado y vertical |
| Número de dientes Z   | 1                                |
| Longitud total L  | 60 mm                            |
| Avance $f_z$ para contorneo en aluminio que produce virutas cortas          | 0,12 mm                          |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,1 mm                           |
| Mango   | Mango cilíndrico                 |

|  |  |
|--|--|
| Ø de mango $D_s$                                   | 10 mm  |
| Tolerancia Ø nominal                               | e8   |
| Calidad de equilibrado con mango                   | G 1,8 con HA   |
| Ø de corte $D_c$                                   | 10 mm  |
| Ángulo del chaflán angular                         | 90 grados  |
| Serie  | Master Alu   |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento                                    |
| Material de corte                                  | MDI  |
| Norma  | Norma de fábrica                                     |
| Tipo   | W  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contorneado                        |
| Refrigeración interior                             | no   |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC  |
| anillo de color                                    | amarillo   |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular  |

## Datos de usuario

|                                       | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 180 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 105 m/min | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado | 180 m/min | N          |
| PE-HD                                 | adecuado | 130 m/min | N          |
| PA 66                                 | adecuado | 150 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado | 130 m/min | N          |
| PF 31                                 | adecuado | 110 m/min | N          |

|                            |                            |           |   |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Panal de abeja<br>Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu                         | adecuado                   | 140 m/min | N |
| CuZn                       | adecuado                   | 180 m/min | N |
| húmedo máximo              | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo              | adecuado con restricciones |           |   |
| seco                       | adecuado con restricciones |           |   |
| Aire                       | adecuado con restricciones |           |   |

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB