

**Garant**
**Fresa de mango de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 12Lmm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	201075 12L
GTIN	4062406186692
Clase de artículo	11Z

**Descripción**
**Ejecución:**

**Herramientas finamente equilibradas**, especialmente adecuadas para el uso con **husillos de alta velocidad**. Geometría especial para optimizar la eliminación de virutas con **el nuevo proceso de equilibrado desarrollado**.

Máxima suavidad de marcha para **una excelente calidad de la superficie**.

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	e8
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	42 mm
Longitud total L	70 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	32 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 1,8 con HA
Número de dientes Z	1
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	Mango cilíndrico
Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	11 mm

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N

PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB