



Muela abrasiva de desbaste CUBITRON™ II, Ø muela×Ancho muela: 115X7mm



Datos de pedido

Número de pedido	560451 115X7
GTIN	4046719940035
Clase de artículo	53M

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificando y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificando de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificando de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Muela abrasiva de desbaste con **grano de cerámica de forma precisa Cubitron™II para INOX y acero**. Capacidad de rectificando muy elevada y buena durabilidad. Reducida presión de apriete para un trabajo sin fatiga.

Especificación:

A36Q-BF.

Velocidad circunf. máxima: 80 m/s

Descripción de la forma: acodado

Ø de perforación: 22,23 mm

Descripción técnica

Descripción de la forma	acodado
Ø de muela	115 mm
Anchura del disco de corte	7 mm
Ø de perforación	22,23 mm
Medio abrasivo	Grano de cerámica
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Especificación	A36Q-BF
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	INOX
Optimizado para material de trabajo	Acero
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		