

Garant**SOGX 080407, HB6810, Tipo: ALU**

Datos de pedido

Número de pedido	234060 ALU
GTIN	4045197742360
Clase de artículo	21E

Descripción

Idóneo para:

GARANT Power Drill n.º 234000 – 234015.

Recomendación:

En el inicio de taladrado con soporte n.º 234015 reducir el avance al 70 %.

Avance f: 0,08 - 0,21 mm/rev.

Descripción técnica

Tipo	Aluminio
Serie	Power Drill
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	SOGX 080407
Clase	HB6810
Material de corte	MD
Avance f	0,08 - 0,21 mm/rev.
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		