



Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	122664 9,5
GTIN	4045197421708
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122666**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122668**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 46,8 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 103 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/rev,
Ø nominal D_c	9,5 mm
Tolerancia de mango	h6

Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L_c	61 mm
Tolerancia \varnothing nominal	m7
\varnothing de mango D_s	10 mm
Longitud total L	103 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	46,8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S

GG	adecuado con restricciones	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		