



## Macho de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 10X1,25



### Datos de pedido

Número de pedido	137150 10X1,25
GTIN	4045197745637
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 137160.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero ciego

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 7 mm

Vástago cuadrado: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,8 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Ángulo de corte	50 grados
Vástago cuadrado	5,5 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Ø de mango	7 mm
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	MF 10×1,25
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde