

Garant
Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 14H7mm

Datos de pedido

Número de pedido	122790 14H7
GTIN	4045197745514
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Taladrado y escariado en una operación. Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4fajas guía**.

Ventaja:

Se pueden fabricar **tolerancias de fabricación** reducidas sin escariado adicional con **ajuste H7**.

Nota:

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122790 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122790 + 129100HE**.

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Brocas de ajuste HPC de MDI para el mecanizado de aluminio suministrables a petición.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	14 mm
Norma	DIN 6537
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L_c	77 mm
Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	14 mm
Longitud total L	124 mm

Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	56 mm
Tolerancia	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE