Garant

Broca MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA 180°, TiAlN, ∅ DC m7: 13,5mm

Datos de pedido

Número de pedido	122793 13,5
GTIN	4045197745323
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:
Afilado especial para la ejecución de **perforaciones con una base de perforación de 180°.**
Fuerzas radiales reducidas también en el inicio de taladrado de superficies inclinadas hasta 15°.
Geometría de la ranura para viruta para la evacuación óptima de las virutas. Con 4 fajas guía para la estabilización de la broca en la perforación.
Ventaja:
El ángulo de punta de 180° permite taladrar y avellanar en una sola operación.
Recomendación:
Para el uso con seguridad de proceso de las brocas de MDI 180° es obligatorio:
- **En el inicio del taladro en superficies planas, colocar una perforación piloto 1×D con la broca piloto n.° 122736.**
- **En el inicio del taladro en superficies inclinadas hasta máx. 15°: reducir el avance f al 25 % de los valores indicados. Después de iniciar el taladro se puede utilizar un valor de avance normal.**

Nota:
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.
Forma **HB:** pedir con **n.º 122793 + 129100HB**.
Forma **HE:** pedir con **n.º 122793 + 129100HE**.
Brocas MDI de 180° para el mecanizado de aluminio suministrables a petición.
No apto para realizar avellanados para tornillos de cabeza cilíndrica según DIN 974-1.

Descripción técnica

Longitud total L	122 mm
Tolerancia de mango	h6

∅ de mango D_s	14 mm
Norma	Norma de fábrica
∅ nominal D_C	13,5 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia ∅ nominal	m7
Avance f en acero < 900 N/mm ^{2}	0,16 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	75 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	54,8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	5×D
Ángulo de punta	180 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo de taladro	abombado con restricciones
Empleo de taladro	taladrado transversal con restricciones
Empleo de taladro	centrar inclinado con restricciones
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm^2	adecuado	85 m/min	P
Acero < 750 N/mm^2	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm^2	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1100 N/mm^2	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	adecuado con restricciones	45 m/min	M

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE