

**Garant**
**Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 7,5X225mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	116245 7,5X225
GTIN	4045197745934
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

Con rectificado entre puntas preciso.

Broca de alto rendimiento vaporizada para taladrar agujeros especialmente profundos. Cuidar estrictamente **del vaciado frecuente de las virutas**.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

**Descripción técnica**

Longitud total L	225 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø nominal D <sub>c</sub>	7,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	7,5 mm
Norma	DIN 1869
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	155 mm
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	143,8 mm

Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	32 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	21 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
GG(G)	adecuado	18 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		