

**Garant****Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 10,2X340mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116245 10,2X340
GTIN	4045197746061
Clase de artículo	11B

**Descripción****Ejecución:**

Con rectificado entre puntas preciso.

Broca de alto rendimiento vaporizada para taladrar agujeros especialmente profundos. Cuidar estrictamente **del vaciado frecuente de las virutas.**

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	h8
Número de filos Z	2
Longitud total L	340 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Ø nominal D <sub>c</sub>	10,2 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10,2 mm
Norma	DIN 1869
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	235 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	219,7 mm

Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	32 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	21 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
GG(G)	adecuado	18 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		