

**XDPT..ER-D41, SC6525, Tamaño de plaquita: 09mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 221940 09 |
| GTIN | 4056544157492 |
| Clase de artículo | 28E |

Descripción**Ejecución:**

Plaquetas de corte de mayor espesor con filo wiper rectificado.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Código ISO plaqueta de corte | XDPT090408ER-D41 |
| Tamaño de plaqueta | 09 |
| Tipo | ST1400 |
| Radio de programación para a_p máx. | 2,01 mm |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Clase | SC6525 |
| Material de corte | MD |
| Avance f_z por diente | 0,2 - 2,5 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 340 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 260 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 210 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 155 m/min | P |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |