

**Garant****Fresa de MDI con refrigeración interior MTC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202279 12
GTIN	4045197746276
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 202019.**

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	h6
Forma del mango	HA
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Longitud total L	120 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	73 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	19 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de cuello $D_1$	11 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	440 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	360 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	150 m/min	N

PA 66	adecuado	180 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	170 m/min	N
POM GF25	adecuado	150 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	140 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	150 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	190 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB