

Garant**Fresa de MDI con refrigeración interior MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202279 16
GTIN	4045197746283
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202019.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,065 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de corte D_c	16 mm
Ø de cuello D_1	15 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	100 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Forma del mango	HB
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	150 mm
Longitud de filo L_c	25 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	440 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	360 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	150 m/min	N

PA 66	adecuado	180 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	170 m/min	N
POM GF25	adecuado	150 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	140 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	150 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	190 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		