

Garant**Fresa de MDI con refrigeración interior MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202279 20
GTIN	4045197746290
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202019.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	98 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango D _s	20 mm
Longitud total L	150 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,085 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Forma del mango	HB
Ø de cuello D ₁	19 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB

Longitud de filo L_c	32 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
\varnothing de corte D_c	20 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	440 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	360 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	150 m/min	N

PA 66	adecuado	180 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	170 m/min	N
POM GF25	adecuado	150 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	140 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	150 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	190 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		