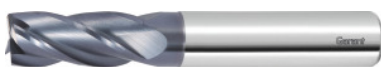


Garant
Fresas MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202725 4 |
| GTIN | 4045197746429 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Sin bisel en los extremos del filo de 45°.

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø de cuello D_1 | 3,8 mm |
| Forma del mango | HA |
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud de filo L_c | 12 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 18 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Ø de mango D_s | 4 mm |
| Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud total L | 40 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |

| | |
|--|--|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,3 \times D$ al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 280 m/min | N |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 60 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuada con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |