

Garant
Fresas MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm

Datos de pedido

Número de pedido	202725 25
GTIN	4045197746566
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Sin bisel en los extremos del filo de 45°.

Descripción técnica

Voladizo L_1 incl. cuello	60 mm
Longitud total L	125 mm
Ø de cuello D_1	24,5 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø de mango D_s	25 mm
Longitud de filo L_c	50 mm
Ø de corte D_c	25 mm
Forma del mango	HB
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,1 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuada con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		