

Garant**RDHX 1604 MOT positivo, HB7635, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	212304 INOX
GTIN	4045197746641
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx}} = 3,5$ mm.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RDHX 1604 MOT
Tipo	INOX
Material de corte	MD
Clase	HB7635
Avance f_z por diente	0,3 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		