



Macho de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 6,5X0,75



Datos de pedido

Número de pedido	137150 6,5X0,75
GTIN	4045197746719
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 137160.

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero ciego

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Ø de mango: 5,5 mm

Vástago cuadrado: 4,3 mm

Ø de agujero para roscar: 5,8 mm

Descripción técnica

Vástago cuadrado	4,3 mm
Ø de agujero para roscar	5,8 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de rosca	13 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,75 mm
Ø de mango	5,5 mm
Longitud total L _{tot}	80 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	13 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	6,5×0,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde