

Garant**APMT 180512 ER, HB8630, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	215282 INOX
GTIN	4045197747747
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 5$ mm, $a_{p\text{máx.}} = 9$ mm.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,2 mm
Tipo	INOX
Radio angular	1,2 mm
Serie	Softcut®
Código ISO plaquita de corte	APMT 180512 ER
Clase	HB8630
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		