

Garant**ONMU 05T6 ANER, HB8630, Tipo: INOX****Datos de pedido**

Número de pedido	213435 INOX
GTIN	4045197747822
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

De dos lados con 2x8 filos.

Recomendación:

Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p, \text{máx.}}$

Descripción técnica

Tipo	INOX
Avance f_z por diente	0,2 mm
Número de cambios/cortes	16
Código ISO plaquita de corte	ONMU 05T6 ANER
Clase	HB8630
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		