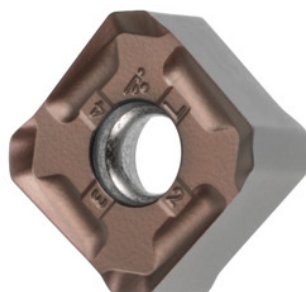


Garant**SNMU 14T7 ANER, HB8630, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	213460 INOX
GTIN	4045197747846
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

De dos lados con 2x4 filos.

Recomendación:**Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.****Nota:**Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,2 mm
Tipo	INOX
Grosor de la placa E	7 mm
Código ISO plaquita de corte	SNMU 14T7 ANER
Clase	HB8630
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	6 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		