

**Garant**
**Broca espiral MDI, TiAlN, Ø DC h7: 2,1mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	122251 2,1
GTIN	4045197749000
Clase de artículo	11E

**Descripción**
**Ejecución:**
**Similar a DIN 338.**

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

**Descripción técnica**

Tolerancia de mango	h7
Ø nominal $D_c$	2,1 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 338
Longitud total L	49 mm
Ø de mango $D_s$	2,1 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h7
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	24 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	20,9 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Tipo	N
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

