

**Garant**
**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123110 2      |
| GTIN              | 4045197357229 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Núcleo reforzado y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4 fajas guía**, que estabilizan la broca incluso en profundidades extremas.

Los **filos principales planos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**, incluso en materiales de viruta larga.

**Ventaja:**

**Elevada seguridad de proceso y calidad de superficie del taladrado.**

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123115**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123110 + 129100**.

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø nominal $D_c$                          | 2 mm         |
| Número de filos Z                        | 2            |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$    | 24 mm        |
| Tolerancia de mango                      | h6           |
| Tolerancia Ø nominal                     | h7           |
| Ø de mango $D_s$                         | 4 mm         |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longitud total L   | 55 mm              |
| Norma  | Norma de fábrica   |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 21 mm              |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 10xD               |
| Ángulo de punta  | 135 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | azul               |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 180 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 25 m/min       | S          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado                   |                |            |