

Broca espiral MDI, TiAIN, Ø DC h7: 3,5mm



Datos de pedido

| Número de pedido | 122251 3,5 | | |
|-------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197749147 | | |
| Clase de artículo | 11E | | |

Descripción

Ejecución:

Similar a DIN 338.

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

Descripción técnica

| DIN 338 | | |
|--------------|--|--|
| 3,5 mm | | |
| h7 | | |
| 39 mm | | |
| h7 | | |
| 70 mm | | |
| 2 | | |
| 0,08 mm/rev, | | |
| 3,5 mm | | |
| 33,8 mm | | |
| TiAlN | | |
| MDI | | |
| | | |

| Tipo | N | | |
|------------------------|-------------------------|--|--|
| Ángulo de punta | 118 grados | | |
| Ángulo de hélice | 30 grados | | |
| Mango | Mango cilíndrico con h7 | | |
| Refrigeración interior | no | | |
| anillo de color | sin | | |
| Tipo de producto | Broca espiral | | |

Datos de usuario

| | Uso | \mathbf{V}_{c} | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 260 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 180 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 180 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | Р |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | Р |
| Acero < 900 N/mm² | adecuado | 80 m/min | Р |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado | 60 m/min | Р |
| Acero < 1400 N/mm² | adecuado | 35 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 180 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

