

# Broca corta con 3 planos de apriete HSS-E, Sin revestimiento, Ø DC h8: 11mm



## Datos de pedido

Número de pedido	113001 11		
GTIN	4045197749857		
Clase de artículo	11B		

### Descripción

### **Ejecución:**

Broca corta estable y robusta con **diámetro del núcleo reforzado.** Perfiles rectificados, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso.

#### Recomendación:

### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### Nota:

Mango adicionalmente con 3 planos de apriete para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

# Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h8		
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	47 mm		
Norma	DIN 1897		
Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm		
Ø nominal D <sub>c</sub>	11 mm		
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,		
Número de filos Z	2		
Longitud total L	95 mm		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	30,5 mm		
Ángulo de punta	130 grados		
Mango	Mango con tres superficies de apriete		

Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS E		
Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	25 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	10 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		