

**Garant****Broca espiral con 3 planos de apriete HSS-E, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114001 10     |
| GTIN              | 4045197750044 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>                    | 0,1 mm/rev, |
| Norma  | DIN 338     |
| Número de filos Z  | 2           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 10 mm       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 10 mm       |
| Tolerancia Ø nominal   | h8          |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 87 mm       |
| Longitud total L   | 133 mm      |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 72 mm       |
| Ángulo de punta  | 130 grados  |

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Mango                  | Mango con tres superficies de apriete |
| Recubrimiento          | Sin revestimiento                     |
| Material de corte      | HSS E                                 |
| Tipo                   | N                                     |
| Refrigeración interior | no                                    |
| anillo de color        | sin                                   |
| Tipo de producto       | Broca espiral                         |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 70 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 40 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 10 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 8 m/min        | M          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 25 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 80 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |