

**Garant****Fresa de avance elevado FeedKing, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z:  
32/5mm**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 212905 32/5   |
| GTIN              | 4045197750594 |
| Clase de artículo | 210           |

## Descripción

### Ejecución:

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

### Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

### Nota:

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

## Descripción técnica

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ø de corte $D_c$                        | 32 mm                |
| Rosca de alojamiento M                  | M16                  |
| Número de filos Z                       | 5                    |
| Longitud total $L_{tot}$                | 42 mm                |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Ø $D_1$ h6                              | 17 mm                |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Ø D <sub>3</sub>                                | 19 mm                    |
| Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub> | 0,85 mm                  |
| Ø D <sub>2</sub>                                | 28,7 mm                  |
| Plaquita de corte adecuada                      | XD.. 070308              |
| Refrigeración interior                          | sí                       |
| Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>      | 18 mm                    |
| Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub> | 51 mm                    |
| Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>      | 0,85 mm                  |
| Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>               | 0,95 grados              |
| Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub> | 62 mm                    |
| Serie   | FeedKing                 |
| Ejecuciones de mangos                           | con rosca                |
| Empleo de fresa                                 | Plunging                 |
| Empleo de fresa                                 | Fresado circular         |
| Empleo de fresa                                 | Ramping                  |
| División de los cortes                          | desigual                 |
| Estrategia de arranque de virutas               | HPC                      |
| Intercambio de herramienta                      | PowerCard                |
| Tipo de producto                                | Fresa copiadora (RD..10) |

## Accesorios

|  |            |
|--|------------|
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas                          | 219810     |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm              | 211750 2,2 |