

Garant**Broca espiral MDI extracorta, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122151 2,4 |
| GTIN | 4045197748157 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:****Similares a DIN 6539** (extracortas).

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

Nota:Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Tolerancia de mango | h7 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 14 mm |
| Longitud total L | 43 mm |
| Norma | DIN 6539 |
| Ø de mango D_s | 2,4 mm |
| Ø nominal D_c | 2,4 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 10,4 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Tipo | N |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h7 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 260 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 180 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 180 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 180 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

