

Garant**Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122809 10,8
GTIN	4045197759290
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento DLC sp² de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,55 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	114 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D_s	12 mm
Ø nominal D_c	10,8 mm
Longitud total L	162 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	97,8 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Ejecución	8xD
Tipo	W
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	325 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	315 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	135 m/min	N
PEEK	adecuado	110 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	80 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	70 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	60 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	70 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N
CuZn	adecuado	160 m/min	N
PRFV	adecuado	70 m/min	N
CFRP	adecuado	70 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

