

Garant
Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 12,8mm

Datos de pedido

Número de pedido	122603 12,8
GTIN	4045197758316
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento DLC sp² de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Norma	DIN 6537
Longitud de la ranura de viruta L_c	77 mm
Ø nominal D_c	12,8 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,65 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2
Longitud total L	124 mm
Ø de mango D_s	14 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	57,8 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Ejecución	6xD
Tipo	W
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	360 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	350 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	90 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	80 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	70 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	80 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
PRFV	adecuado	80 m/min	N
CFRP	adecuado	80 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

