

**Garant**
**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 16,8mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123178 16,8   |
| GTIN              | 4045197755773 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción**
**Ejecución:**

El recubrimiento **DLC sp<sup>2</sup>** de última generación con **coeficiente de fricción reducido** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. Elevada exactitud de alineación y concentricidad de la perforación gracias a **6 fajas guía**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas  $12 \times D$  se necesita un centrado previo con n.º 121068 – 121130.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123179**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123178 + 129100HE**.

**Descripción técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Longitud total L                                | 285 mm           |
| Tolerancia Ø nominal                            | h7               |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,7 mm/rev,      |
| Tolerancia de mango                             | h6               |
| Norma   | Norma de fábrica |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                        | 16,8 mm          |
| Número de filos Z                               | 2                |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>  | 234 mm           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                       | 18 mm            |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 208,8 mm           |
| Recubrimiento  | DLC                |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 12×D               |
| Tipo   | W                  |
| Ángulo de punta  | 135 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | amarillo           |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 250 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 280 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 245 m/min      | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado | 105 m/min      | N          |
| PEEK                                  | adecuado | 85 m/min       | N          |
| PVDF GF20                             | adecuado | 60 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                            | adecuado | 55 m/min       | N          |
| PEEK GF30                             | adecuado | 50 m/min       | N          |
| PTFE CF25                             | adecuado | 55 m/min       | N          |
| Cu                                    | adecuado | 120 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 150 m/min      | N          |
| PRFV                                  | adecuado | 55 m/min       | N          |
| CFRP                                  | adecuado | 55 m/min       | N          |

|               |          |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
|-------------------------------|-----------|