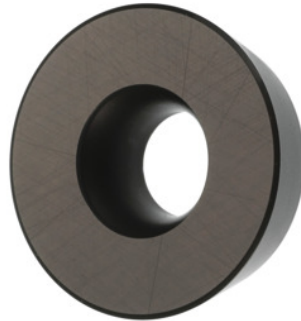


Garant**RDHW 1604 MOT, HB7525, Tipo: ST900**

Datos de pedido

Número de pedido	212296 ST900
GTIN	4045197761262
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

Avance f_z por diente: 0,3 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHW 1604 MOTN

Tipo: ST900

Descripción técnica

Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	RDHW 1604 MOTN
Material de corte	MD
Clase	HB7525
Avance f_z por diente	0,3 mm

Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	210 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		