Garant

Plaquita de fresado ∅ 12 mm, Tipo: ALU

Datos de pedido

Número de pedido	212717 ALU
GTIN	4045197761576
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.
· **Precisión de radio, concentricidad y en el cambio: ± 0,015 mm.**
Aplicación:
Placas toroidales con radio angular. Para la reducción de la fuerza de corte y de las vibraciones.
Avance f_z en acero < 60 HRC: 0,2 mm
Clase: HU7810

Descripción técnica

Tipo	Aluminio
Clase	HU7810
Radio angular	1 mm
Material de corte	MD
Radio angular R	1 mm
Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm

Avance f_z en acero < 1400 N/mm^2	0,25 mm
Avance f_z en acero < 60 HRC	0,2 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar