

Garant**Plaquita de fresado Ø 12 mm, Tipo: HART****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212717 HART |
| GTIN | 4045197761590 |
| Clase de artículo | 21A |

Descripción**Ejecución:**

Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.

· **Precisión de radio, concentricidad y en el cambio: $\pm 0,015$ mm.**

Aplicación:

Placas toroidales con radio angular. Para la reducción de la fuerza de corte y de las vibraciones.

Avance f_z en acero < 60 HRC: 0,2 mm

Clase: HB7705

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Tipo | DURO |
| Clase | HB7705 |
| Radio angular | 1 mm |
| Material de corte | MD |
| Radio angular R | 1 mm |
| Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas | 0,25 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Avance f_z en acero < 1400 N/mm ² | 0,25 mm |
| Avance f_z en acero < 60 HRC | 0,2 mm |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |