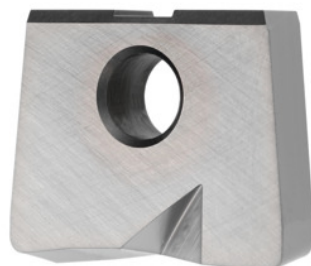


Garant**Plaquita de fresado Ø 20 mm, Tipo: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	212731 HART
GTIN	4045197761699
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.

· Precisión de radio, concentricidad y en el cambio: $\pm 0,015$ mm.

Aplicación:

Placas toroidales con radio angular. Para la reducción de la fuerza de corte y de las vibraciones.

Avance f_z en acero < 60 HRC: 0,25 mm

Clase: HB7705

Descripción técnica

Tipo	DURO
Clase	HB7705
Radio angular	1 mm
Material de corte	MD
Radio angular R	1 mm
Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas	0,35 mm

Avance f_z en acero < 1400 N/mm ²	0,35 mm
Avance f_z en acero < 60 HRC	0,25 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar