

Garant
Plaquita de fresado Ø 10 mm Highfeed, Tipo: ALU

Datos de pedido

Número de pedido	212749 ALU
GTIN	4045197761842
Clase de artículo	21A

Descripción
Ejecución:

Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.

- Precisión en el radio, precisión de concentricidad: $\pm 0,015$ mm.
- Precisión en el cambio de placa a placa: $\pm 0,025$ mm.

Aplicación:

Placas toroidales "Highfeed" para mayores avances.

Avance f_z en acero < 1400 N/mm²: 0,5 mm

Clase: HU7830

Descripción técnica

Tipo	Aluminio
Clase	HU7830
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,5 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,4 mm

Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas	0,4 mm
Avance f_z en acero < 1400 N/mm ²	0,5 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar