

**Garant**
**CNMG 190616, Clase: HB7020**


### Datos de pedido

Número de pedido	250174 HB7020
GTIN	4045197764065
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 190616 HB7020 Clase: HB7020  
 Rompevirutas: SM  
 Tolerancia: M  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 8 mm  
 Avance  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 350 m/min

### Descripción técnica

Avance $f$	0,2 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 350 m/min
Rompevirutas	SM
Radio angular	1,6 mm
Clase	HB7020

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado