

Garant
CNMG 160616, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250338 HB7020
GTIN	4045197764089
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020

Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado