

**Garant**
**CNMG 190616, Clase: HB7020**


### Datos de pedido

Número de pedido	250341 HB7020
GTIN	4045197764096
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 190616 HB7020 Clase: HB7020  
 Rompevirutas: SG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 8 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 300 m/min

### Descripción técnica

Clase	HB7020
Avance $f$	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 8 mm
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SG

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 300 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado