

Garant
CNMG 190624, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250343 HB7020
GTIN	4045197764102
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 190624 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7020
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SG
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	2,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190624
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado