

**Garant**
**CNMM 160616, Clase: HB7020**


### Datos de pedido

Número de pedido	250460 HB7020
GTIN	4045197764119
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 160616 HB7020 Clase: HB7020  
 Rompevirutas: SR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 10 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 300 m/min

### Descripción técnica

Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,
Clase	HB7020
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SR
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 300 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,6 mm

Profundidad de corte $a_p$	2 - 10 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado