

Garant
CNMM 190624, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250466 HB7020
GTIN	4045197764133
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 190624 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 10 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Rompevirutas	SR
Clase	HB7020
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	2,4 mm

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190624
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado