

**Garant****Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,4mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122603 5,4    |
| GTIN              | 4045197757722 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 6 mm         |
| Longitud total L   | 82 mm        |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 44 mm        |
| Número de filos Z  | 2            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 5,4 mm       |
| Norma  | DIN 6537     |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas              | 0,45 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal   | h7           |
| Tolerancia de mango  | h6           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 35,9 mm      |
| Recubrimiento  | DLC          |
| Material de corte  | MDI          |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Ejecución                         | 6xD                |
| Tipo                              | W                  |
| Ángulo de punta                   | 135 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | amarillo           |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 360 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 400 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 350 m/min      | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado | 150 m/min      | N          |
| PEEK                                  | adecuado | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20                             | adecuado | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                            | adecuado | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30                             | adecuado | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25                             | adecuado | 80 m/min       | N          |
| Cu                                    | adecuado | 160 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 200 m/min      | N          |
| PRFV                                  | adecuado | 80 m/min       | N          |
| CFRP                                  | adecuado | 80 m/min       | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado |                |            |

