

Garant**Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 123179 6,2 |
| GTIN | 4045197759900 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento DLC sp² de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas para taladros profundos 12×D se necesita un centrado previo con n.º 121068 – 121130.

Descripción técnica

| Norma | Norma de fábrica |
|--|------------------|
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 146 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 108 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø nominal D _c | 6,2 mm |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,45 mm/rev, |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 98,7 mm |
| Recubrimiento | DLC |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 12xD |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 280 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 245 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 105 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 55 m/min | N |
| Cu | adecuado | 120 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 150 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 55 m/min | N |
| CFRP | adecuado | 55 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |

