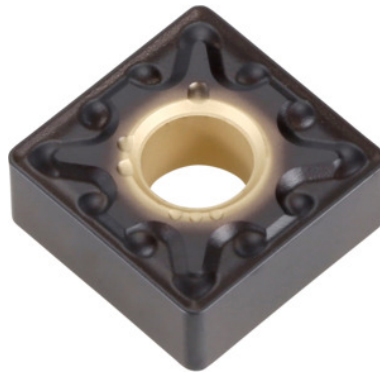


Garant
SNMG 190616, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	251238 HB7020
GTIN	4045197764171
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190616 HB7020 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Clase	HB7020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	SM
Aplicación principal	P
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	0,5 - 6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado