

**Garant**
**SNMG 150612, Clase: HB7020**


## Datos de pedido

Número de pedido	251330 HB7020
GTIN	4045197764188
Clase de artículo	21G

## Descripción

SNMG 150612 HB7020 Radio angular: 1,2 mm  
 Clase: HB7020  
 Rompevirutas: SG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 300 m/min

## Descripción técnica

Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/rev,
Clase	HB7020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SG

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 300 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado