

Garant
SNMG 190616, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7020
GTIN	4045197764201
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190616 HB7020 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SG
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Clase	HB7020
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado